

# Läpp- und Poliermaschine

## mit Horizontalhebel und NC-Steuerung



STOCK KONSTRUKTION

HC 75 – mit Auflagegewichten

### Maschinen-Charakteristik

- Mehrspindlige Bearbeitungsmaschine zum Schleifen, Läppen und Polieren
- Für die individuelle prozessgesteuerte Bearbeitung planer und sphärischer Flächen
- Hebelarmbewegungen individuell programmierbar über NC-Steuerung
- Hub, Hebelarmlage und Geschwindigkeit während des Prozesses verstellbar
- Programmabläufe und Parameter in zahlreichen Rezepten via Touchdisplay-Bedienung speicherbar, zur Reduzierung von Rüstzeiten, zur Erhöhung von Prozesssicherheit und Reproduzierbarkeit
- Großes Parameterspektrum ermöglicht die effiziente Nutzung moderner Werkzeuge und Betriebsmittel
- Alle Antriebe einzeln regelbar
- Schnittstelle zur Ausgabe und Archivierung von Prozessdaten
- Anbindung an andere Systeme, z.B. Messeinrichtungen
- Arbeitsdruckerzeugung über Auflagegewichte
- Spindelarretierung für leichten Werkzeugwechsel
- Wanne aus Edelstahl
- Poliermittelverteiler, Umlaufschmierung vorbereitet

### Optionen

- Spritzschutzaufsatz
- Schutzeinhausung
- Poliermittelbehälter
- OPC UA Standard
- Höhenverstellung

Weitere Optionen, Werkzeuge und Zubehör sind auf Anfrage verfügbar



### Technische Daten

|                                                              | HC 75-5                   | HC 75-10      |
|--------------------------------------------------------------|---------------------------|---------------|
| <b>Spindelanzahl</b>                                         | 5                         | 10            |
| <b>Spindeldrehzahl</b>                                       | 0 - 450 min <sup>-1</sup> |               |
| <b>Hubfrequenz Hebelarm</b>                                  | 0 - 75 min <sup>-1</sup>  |               |
| <b>Hub am Kugelstift</b>                                     | 0 - 50 mm                 |               |
| <b>Abstand Spindelaufzugsfläche bis Mitte Hebelarm (ca.)</b> | 175 mm                    |               |
| <b>Größe Wanne</b>                                           | 1025 x 224 mm             | 2025 x 224 mm |
| <b>Hauptspindel Anschlussgewinde</b>                         | M16 (DIN 58725)           |               |
| <b>Kugelstift</b>                                            | M8 / Ø 8 mm               |               |
| <b>Arbeitsdruck Hebel entlastet</b>                          | 5 - 15 N                  |               |
| <b>Breite*</b>                                               | 1245 mm                   | 2290 mm       |
| <b>Tiefe*</b>                                                | 990 mm                    |               |
| <b>Höhe bis Tischplatte / Display</b>                        | 990 / 1725 mm             |               |
| <b>Gewicht (ca.)</b>                                         | 480 kg                    | 905 kg        |
| <b>Leistungsbedarf (ca.)</b>                                 | 2,6 kW                    | 5,8 kW        |
| <b>Lackierung (Standard)</b>                                 | Lichtgrau RAL 7035        |               |

\*Standard-Maße der Maschine, Größe variiert je nach Maschinenausstattung